

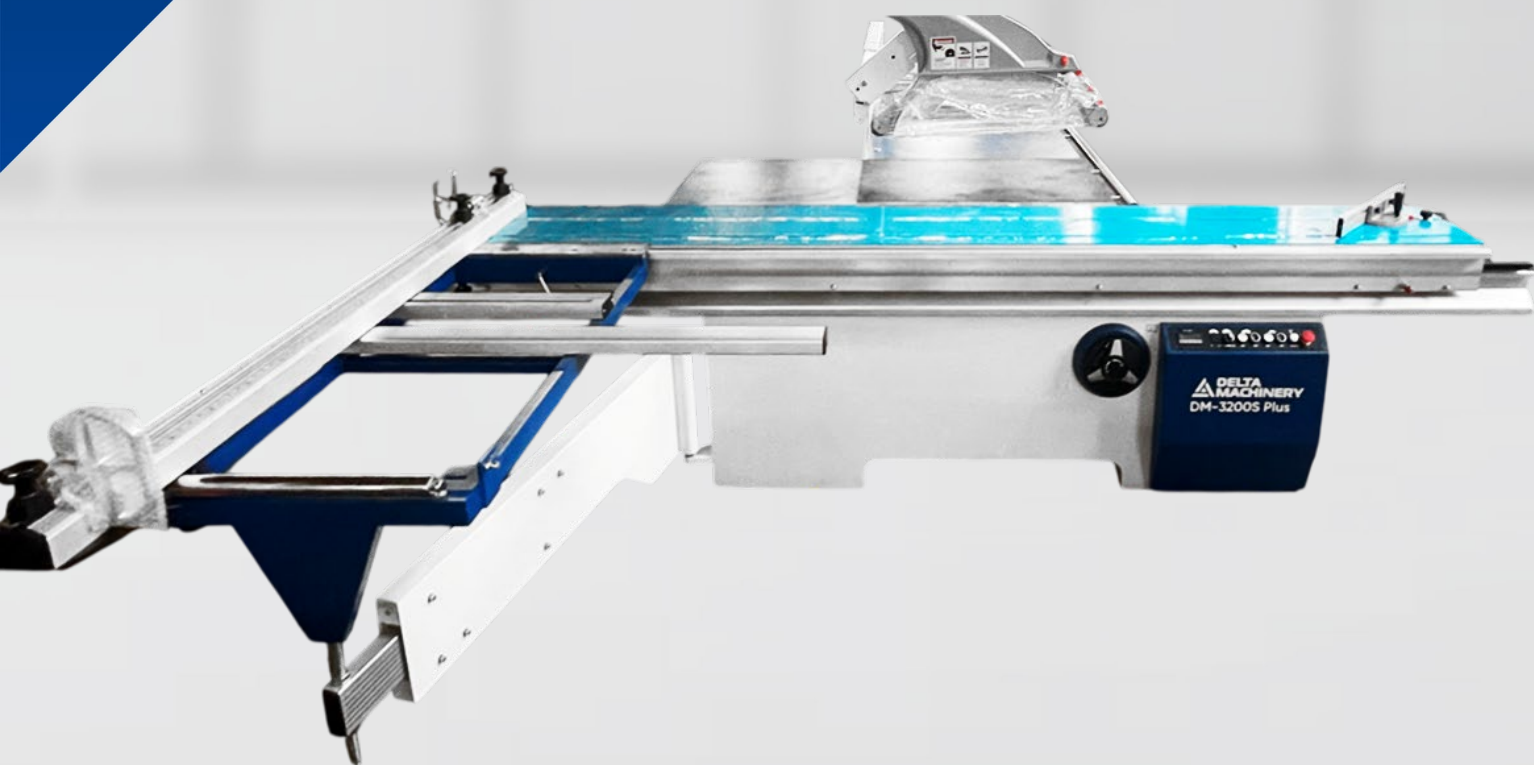


ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ  
СТАНОК DELTAMACHINERY  
DM-3200S PLUS**



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTAMACHINERY DM-3200S PLUS в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200x410 мм	1
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте с двумя флажковыми упорами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	2
Толкатель для узких деталей	1
Защитный аспирационный кожух увеличенной площади на кронштейне	1
Расклинивающий нож	1
Устройство для угловых резов	1
Система смазки	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x410
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1300
Угол наклона пильного узла, градус	0-45
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	80
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	300-400
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000 – 6000
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя основной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Общие данные	
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Масса станка, кг	850

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов.



### РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 410 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.



### ОПОРА РАБОЧЕГО СТОЛА С ПОДШИПНИКОМ

Между опорной штангой телескопической опоры и кронштейном основного стола, подвижное соединение на опорном подшипнике. В отличие от обычной системы, где применяется «пара трения» такая конструкция обеспечивает безупречную плавность хода при раскрое и увеличивает ресурс телескопической конструкции



### ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабо-

чими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.



### УСТРОЙСТВО ДЛЯ УГЛОВЫХ РЕЗОВ

В стандартную комплектацию входит устройство для выполнения резов под углом



### ВЫСТАВЛЕНИЕ РАЗМЕРА

Для установки размера на основной линейке с профилем увеличенного сечения, применяются два массивных перекидных упора, один на основной секции, второй на выдвижной.



### Система подачи смазки

Станок оснащен полуавтоматической системой подачи смазки к направляющим пильного модуля



### ПНЕВМОБАЛКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Станок может оснащаться двухсекционной пневмобалкой длиной 3200 мм.



### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен цифровой индикацией угла наклона пильного узла. Переключателем электрического привода подъема основного пильного диска. Кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка. Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка.



в цифрах

15<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
оборудования

50<sup>+</sup>  
тысяч

оборудованных  
производств

20  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Белоруссии  
и стран СНГ

10<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

500  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru